



UNITÉCNICA
INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN

WWW.UNITECNICA.ES



PROYECTOS
ENERGÉTICOS

INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN PARA UN FUTURO MÁS EFICIENTE



INGENIERÍA Y
CONSTRUCCIÓN
PARA UN FUTURO
MÁS EFICIENTE

ÍNDICE

¿QUIÉNES SOMOS?

NUESTROS
SERVICIOS

¿CÓMO
TRABAJAMOS?

PROYECTOS
DESTACADOS



UNITÉCNICA
INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN



¿QUIÉNES
SOMOS?



¿QUIÉNES SOMOS?

Unitécnica es una empresa especializada en soluciones integrales de ingeniería y construcción constituida en el año 2014 y ubicada en Val de Santo Domingo (Toledo). Además, cuenta con unas instalaciones de almacenamiento de 2.000 metros cuadrados en la localidad toledana de Santa Olalla.

Con una amplia trayectoria en la ejecución de grandes proyectos, somos un equipo fielmente comprometido y especializado en la prestación de todos los servicios relacionados con la ingeniería, la construcción, la rehabilitación y las instalaciones fotovoltaicas.

Priorizamos el valor al cliente, su seguridad y el rendimiento y sostenibilidad de sus **negocios**.

Por ello, apostamos firmemente por un potente I+D y la **competitividad** a través del aprendizaje, equipos de vanguardia y profesionales cualificados.

Luis Roberto Gutiérrez
FOUNDER UNITÉCNICA



Fruto de la dilatada experiencia en el sector, gestionamos los proyectos de forma integral, desde la auditoría inicial hasta la entrega de las instalaciones. **Nos diferencia la especialización en proyectos "llave en mano"**, con personal cualificado para cada una de las etapas de las que se compone un proyecto. Gracias a una estructura ágil y eficiente, desde Unitécnica asumimos el ciclo completo del proceso garantizando máxima calidad y resultados contrastados.

Comenzamos el proyecto desarrollando la idea inicial junto a nuestros clientes, guiándoles tanto en el diseño como en el aprovechamiento del espacio, los materiales y los equipos a utilizar. Todos los proyectos se estructuran en torno a las necesidades específicas de cada cliente, con el fin de poder concretar sus objetivos de manera conjunta y hacer realidad cada idea obteniendo máximos rendimientos y seguridad.

Priorizamos el valor al cliente, su satisfacción, seguridad y el rendimiento y sostenibilidad de sus negocios; de ahí que apostemos firmemente por un potente I+D+i, la competitividad a través del aprendizaje, equipos de vanguardia y profesionales cualificados.

Nos interesa crear relaciones a largo plazo entre compañeros, con nuestros clientes, proveedores y colaboradores, algo que solamente podemos conseguir mediante la **confianza y la excelencia**. La confianza de los clientes nos hace excelentes. Nuestra estrategia hacia el cliente como eje fundamental del negocio reafirma el éxito en el proceso de cambio y apertura que estamos afrontando.

Nuestra dilatada experiencia en los diversos ámbitos de la obra civil y los proyectos energéticos nos permite llevar a cabo trabajos de gran complejidad técnica en pro de un futuro mejor y más sostenible.



MISIÓN, VISIÓN Y VALORES

Nuestra **misión** es proporcionar a nuestros clientes, y a la sociedad en general, innovadoras y eficientes soluciones de ingeniería y construcción que permitan optimizar sus negocios y potencien el acceso a servicios y tecnologías de calidad, eficaces y eficientes para un futuro mejor.

Buscamos potenciar el rendimiento y el valor de cada proyecto para conseguir un éxito constante, aportando conocimientos técnicos y prácticos sobre áreas de alto impacto en la calidad de vida de nuestros clientes.

Nuestra **visión** es convertirnos en un referente en el sector de los proyectos de ingeniería y construcción a nivel nacional mediante la creación de un valor añadido empresarial basado en la calidad y la innovación tecnológica, la eficiencia y la sostenibilidad energética, así como un trato personalizado a cada cliente en función de sus necesidades. Aportando, siempre, soluciones globales en las industrias de la construcción y las instalaciones fotovoltaicas.

Nuestros valores son:

EXCELENCIA

- Eficacia y sostenibilidad.
- Atención al detalle.
- Dedicación y pasión por el trabajo bien hecho.

ÉTICA

- Máxima honestidad.
- Comunicación transparente con clientes y proveedores.

COMPROMISO

- Máximo compromiso con la seguridad.
- Elección concienzuda de proveedores.

ÉXITO

- Creación de un valor añadido sostenible y sostenido.
- Alianzas corporativas.

INNOVACIÓN

- Innovación en equipos, propuestas y servicios.

➤ ¿CÓMO TRABAJAMOS?

Nuestro principal objetivo es conseguir un modelo de negocio sostenible y que nos permita ofrecer un valor añadido, dando respuesta a todas y cada una de las necesidades que se plantean nuestros clientes en los diversos sectores en los que estamos presentes. Apoyados en el fuerte y rápido crecimiento y la competitividad de nuestras soluciones y servicios, desde Unitécnica buscamos convertirnos en una compañía plenamente global.

Saber adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente y cada proyecto y posicionarnos favorablemente en aquellas regiones que están mostrando un importante potencial, sobre todo en lo que se refiere a energías renovables, es una pieza clave de este gran puzzle, algo que estamos intentando explotar con éxito. En un mercado que es difícil de conquistar y fácil de perder, mantener la calidad y la seguridad es indispensable, algo que solamente se consigue invirtiendo en I+D+i, en equipos de vanguardia y en formación continua. Ganándonos la confianza de clientes, proveedores y colaboradores a través de conductas éticas y transparentes. Rentabilizando nuestros proyectos para cumplir nuestros compromisos, financiar el crecimiento y hacer realidad los proyectos de una manera 100% competitiva.

Nuestra metodología se basa en la máxima calidad, seguridad, honestidad y transparencia y obedece a un conjunto de procedimientos sistemáticos relacionados con los procesos, equipos, servicios y operaciones de la empresa a través de los cuales se gestionan todos y cada uno de nuestros proyectos para conseguir resultados óptimos, competitividad y la máxima satisfacción de nuestros clientes.

Establecemos mejoras continuas en nuestros procesos y lugar de trabajo, optimizamos nuestros desarrollos y plazos de producción y entrega y garantizamos la conformidad de la calidad de los proyectos y los equipos con las especificaciones acordadas con los clientes, así como el cumplimiento de todas las normas y requisitos legales pertinentes. De esta forma, creamos, al mismo tiempo, un marco adecuado para la fijación y la revisión de los objetivos, resultados y rentabilidad.

Además, nuestra metodología hace un fuerte hincapié en establecer medidas para la reducción de la contaminación y la minimización de la generación de residuos. Todas estas acciones tienen un impacto positivo tanto en la empresa como en los clientes y en la sociedad en general, al mismo tiempo que contribuyen a reducir el impacto ocasionado sobre el entorno.



NUESTROS SERVICIOS



NUESTROS SERVICIOS

ÁREAS DE ACTIVIDAD



PROYECTOS DE OBRA

Estudio, redacción y planificación de proyectos.

Elaboramos un documento claro, detallado y conciso con todas las especificaciones para la realización de la obra, organización de medios, personas, materiales y métodos constructivos.



OBRAS INTEGRALES PROYECTOS LLAVE EN MANO

Diseño, planificación y gestión integral de proyectos.

Bajo la modalidad EPC (Engineering, Procurement and Construction), en Unitécnica nos encargamos de los proyectos de manera integral para maximizar los resultados de nuestros clientes y aumentar el éxito del negocio a largo plazo. Además de, por supuesto, conseguir su máxima tranquilidad y confianza.

Definimos y llevamos a cabo el proyecto, elaboramos y gestionamos los documentos técnicos necesarios para la ejecución y solicitamos las autorizaciones administrativas y licencias pertinentes. Además, nos encargamos de la elección y gestión de proveedores, de la compra de equipos y materiales, así como de la ejecución completa del mismo.





PROYECTOS ENERGÉTICOS

Diseño, planificación y montaje de instalaciones fotovoltaicas.

Desde Unitécnica, contribuimos a reducir la dependencia de las empresas y los hogares de los combustibles fósiles para, juntos, poner nuestro granito de arena para frenar el cambio climático. Nuestra vocación de servicio y de satisfacción al cliente nos ha llevado a introducirnos de manera exponencial en el sector de la energía solar, consolidando un proyecto empresarial enfocado en el ahorro de energía mediante la instalación, gestión y mantenimiento de estaciones de autoconsumo fotovoltaico residenciales e industriales.

Gestionamos todo el proyecto de manera integral, desde el diseño y concepción del proyecto hasta la monitorización de los resultados, pasando por todo el proyecto de ingeniería, suministro de equipos de vanguardia o la legalización de las instalaciones.

➤ NOS ENCONTRARÁS EN...

Desde Unitécnica, buscamos proporcionar servicios y soluciones innovadoras en la modalidad que mejor se adapte a las necesidades del cliente. Nuestra amplia trayectoria y contrastados resultados nos permiten seguir ofreciendo un valor añadido, dando respuesta a todas y cada una de las necesidades que se plantean en los diversos sectores en los que estamos presentes.



COMPAÑÍAS
INDUSTRIALES



HOSPITALES,
COLEGIOS...



COMPAÑÍAS
AGROINDUSTRIALES



OBRAS
HIDRÁULICAS



URBANIZACIONES



COMPAÑÍAS DE
ALIMENTACIÓN



INSTALACIONES
ENERGÉTICAS



SECTOR
TERCIARIO



INDUSTRIAS
CÁRNICAS

Proporcionamos **servicios y soluciones innovadoras** en la modalidad que mejor se adapte a las necesidades del cliente.

Ponemos siempre nuestro granito de arena para frenar el cambio climático y conseguir un futuro más **sostenible y eficiente**.



¿CÓMO

TRABAJAMOS?

¿CÓMO TRABAJAMOS?

SERVICIOS ENERGÉTICOS

Somos expertos en el diseño, construcción y puesta en marcha de plantas de generación eléctrica a partir de fuentes renovables. Ofrecemos soluciones flexibles adaptadas a las necesidades de nuestros clientes, siempre trabajando con proveedores y equipos de primer nivel para garantizar la excelencia, la eficiencia y la calidad a corto, medio y largo plazo.

La **energía solar fotovoltaica** es la transformación directa de la luz solar en energía eléctrica. Una transformación que se realiza en los ya más que conocidos paneles fotovoltaicos, unos dispositivos fabricados con semiconductores cuyos electrones reaccionan a la luz solar generando una pequeña diferencia de potencia que posibilita el llamado efecto fotovoltaico.

La energía fotovoltaica, además de ser una solución energética eficiente y respetuosa con el medioambiente, permite producir electricidad tanto para viviendas y/o naves que ya cuentan con suministro y redes de distribución como para autoconsumo en viviendas aisladas.

Los principales criterios que utilizamos para la toma de decisiones son:

- Ahorro previsto o esperado en la factura eléctrica, siempre minimizando inversiones y garantizando la máxima rentabilidad.
- Ahorro total de la factura eléctrica, es decir, conseguir reducir al máximo la dependencia de la compañía eléctrica.



TIPOS DE INSTALACIONES



INSTALACIONES CONECTADAS A RED

Esta modalidad suele utilizarse como complemento a una instalación eléctrica conectada a la red. **Lo que se pretende es que el cliente pueda reducir su dependencia de la red eléctrica mientras consigue un importante ahorro en su factura.** En el caso de estas instalaciones, el almacenamiento de energía no es imprescindible puesto que, en caso de no haber generación de energía limpia, se recurre a la red eléctrica tradicional.

La amortización de la inversión suele realizarse en unos 4 o 6 años, aproximadamente.



Desde Unitecnica, calculamos dicha amortización en la fase inicial de planificación de nuestros proyectos. Además, facilitamos a nuestros clientes información en tiempo real del funcionamiento de sus instalaciones mediante aplicaciones tecnológicas de última generación.

En el marco regulatorio actual del autoconsumo en España, las instalaciones fotovoltaicas pueden legalizarse y, gracias a las tecnologías actuales, la vida útil de los paneles, y por ende, de las instalaciones, suele ser de unos 25 años. En Unitécnica, nos encargamos de la gestión integral de la instalación, desde la planificación hasta la puesta en marcha, pasando por la aplicación de mantenimientos preventivos y correctivos en caso de ser necesarios.

ESTRATEGIA CUSTOMER CENTRIC

Desde Unitécnica guiamos a nuestros clientes en la elección del tipo de instalación que pueden realizar considerando varias opciones en base a sus necesidades y preferencias.



INSTALACIONES AISLADAS

Son instalaciones de placas solares modulares para autoconsumo, es decir, para **independizarse del proveedor de electricidad**. Los componentes de este tipo de instalaciones son, principalmente, las placas solares fotovoltaicas, un regulador de carga, acumuladores o baterías solares e inversores-cargadores fotovoltaicos.

Dichos componentes se conectan con una red de consumo desconectada de la red de transporte o distribución. **El almacenamiento de energía con baterías en este caso, sí es esencial para garantizar un suministro continuo, fiable y de calidad.**



NUESTRA METODOLOGÍA



En Unitécnica cada trabajo es personalizado, adaptado a las necesidades específicas de cada uno de nuestros clientes. Por ello, nuestro trabajo comienza con una concienzuda auditoría inicial que nos permite detectar dichas necesidades energéticas, conocer los hábitos de consumo o curva de carga, estudiar la viabilidad del proyecto y, conjuntamente, fijar unos objetivos.



ANÁLISIS

Auditoría inicial.

Análisis de las necesidades energéticas.

Adquisición de datos para conocer las necesidades y los hábitos de consumo (curva de carga).

Estudio energético.



VALORACIÓN

Estudio energético.

Análisis de viabilidad del proyecto o instalación.

¿Cuánto voy a ahorrar?
¿Cuándo voy a amortizar?

Valoración económica de la instalación y entrega de presupuestos.



PUESTA EN MARCHA

Desarrollo y ejecución integral del proyecto.

Diseño de la instalación y redacción del proyecto de ejecución.

Gestión y tramitación de permisos y licencias.

Selección de proveedores, equipos instaladores etc.

Montaje y puesta en marcha.



SEGUIMIENTO

Monitorización y seguimiento de la instalación ejecutada.

Mantenimiento preventivo y correctivo.



¿QUÉ VENTAJAS VOY A TENER?

- Mayor modularidad.
- Ajuste del consumo eléctrico en función de necesidades.
- Importante ahorro económico.
- Minimización de la generación de residuos.
- Bajos costes de operación.
- Alta durabilidad y fácil mantenimiento.
- Mayor independencia del proveedor de electricidad.

- Disminuir el consumo de energía pico y proporcionar servicios auxiliares, aumentando la fiabilidad y calidad del suministro.
- Reducir las pérdidas de transmisión y distribución.
- Potenciar el uso de energías renovables para luchar contra el cambio climático y en pro de la sostenibilidad.

NUESTROS PROYECTOS

PROYECTOS DESTACADOS

ELSAMEX – ALMERÍA

PROYECTO, CONSTRUCCIÓN Y DIRECCIÓN DE OBRA – INSTALACIÓN SOLAR FOTOVOLTÁICA DE 1.015 KW

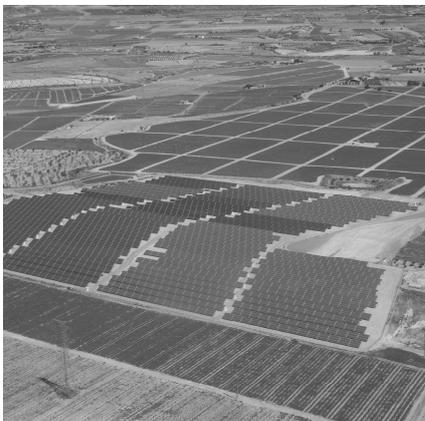


CLIENTE ELSAMEX **UBICACIÓN** Universidad de Almería (Almería).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Diseñar y poner en marcha una instalación para generación de 1.015 kW de energía solar fotovoltaica para su venta a red. Dicha instalación se utiliza, además, para generar un aparcamiento cubierto para vehículos del alumnado de la universidad.

NEEC. AG – MURCIA

PROYECTO Y DIRECCIÓN DE OBRA – INSTALACIÓN SOLAR FOTOVOLTÁICA DE 5.500 KW



CLIENTE NEEC, AG **UBICACIÓN** Diputación de Hinojar, Lorca (Murcia).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Diseño y puesta en marcha de una instalación para generación de energía solar fotovoltaica para su venta a red. Dicha instalación cuenta con una potencia de 5.00 kW.

COMPAÑÍA REGIONAL DE ENERGÍA SOLAR – MURCIA

PROYECTO Y DIRECCIÓN DE OBRA – INSTALACIÓN SOLAR FOTOVOLTÁICA DE 6.500 KW



CLIENTE COMPAÑÍA REGIONAL DE ENERGÍA SOLAR S.L. **UBICACIÓN** Los Martínez del Puerto (Murcia).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Diseño y puesta en marcha de una instalación para generación de 6.500 kW de energía solar fotovoltaica para vender a red.

AGRÍCOLA AGUILEÑA – MURCIA

PROYECTO Y DIRECCION DE OBRA – INSTALACIÓN FOTOVOLTÁICA EN CUBIERTA DE 400 KW.



CLIENTE Agrícola Aguileña S.A.T. **UBICACIÓN** Águilas (Murcia).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Diseño y puesta en marcha de una instalación fotovoltaica en cubierta para generación de 400 kW de energía solar fotovoltaica para vender a red.

Testimonio de cliente

MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DE TAIBILLA – ESPINARDO

ASISTENCIA TÉCNICA – INSTALACIÓN FOTOVOLTAICA DE AUTOCONSUMO (330 KW)



CLIENTE Mancomunidad de los canales de Taibilla. **UBICACIÓN** Espinardo (Murcia).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico.

MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DE TAIBILLA – LORCA

ASISTENCIA TÉCNICA – INSTALACIÓN DE 330 KW PARA AUTOCONSUMO EN ETAP DE LORCA



CLIENTE Mancomunidad de los canales de Taibilla. **UBICACIÓN** Lorca (Murcia).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Instalación de autoconsumo fotovoltaico.

MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DE TAIBILLA – CARTAGENA

ASISTENCIA TÉCNICA – INSTALACIÓN FOTOVOLTAICA DE AUTOCONSUMO (90 KW) EN DEPÓSITOS DE AGUA



CLIENTE Mancomunidad de los canales de Taibilla. **UBICACIÓN** Cartagena (Murcia).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Asistencia técnica para el diseño y la puesta en marcha de una instalación enfocada a autoconsumo fotovoltaico en los depósitos de agua del polígono Cabezo Beza.

COMPAÑÍA REGIONAL DE ENERGÍA SOLAR – ALBACETE

ASISTENCIA TÉCNICA – INSTALACIÓN DE AUTOCONSUMO DE 75 KW EN ETAP



CLIENTE Mancomunidad de los canales de Taibilla. **UBICACIÓN** Letur (Albacete).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Asistencia técnica para el diseño y la puesta en marcha de en una instalación enfocada a autoconsumo fotovoltaico.

MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DE TAIBILLA – JACARILLA

ASISTENCIA TÉCNICA – INSTALACIÓN DE AUTOCONSUMO DE 510 KW EN ETAP DE JACARILLA



CLIENTE Mancomunidad de los canales de Taibilla. **UBICACIÓN** Jacarilla (Alicante)

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Asistencia técnica para proyecto de una instalación de autoconsumo fotovoltaico de 510 kW en la ETAP de Jacarilla.

INSTALACIÓN AISLADA DE 120 KW Y ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA 432 KWH



CLIENTE Disalcon95 S.L **UBICACIÓN** Santa Olalla (Toledo).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Instalación aislada para suministro a almacén de productos congelados con una potencia de 120 kW y 432kwh de almacenamiento de energía.

AYUNTAMIENTO DE ORHIUELA – ALICANTE

INSTALACIÓN FOTOVOLTAICA PARA SUMINISTRO A ESTACIÓN DE RECARGA DE VEHÍCULOS – 13,4 KW.



CLIENTE Ayuntamiento de Orihuela (Alicante). **UBICACIÓN** Polígono Industrial Puente Alto. Orihuela.

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Diseño y puesta en marcha de una instalación de autoconsumo fotovoltaico de 13,4 kW para suministro energético a una estación de recarga de vehículos eléctricos.

ASPRODES – MURCIA

INSTALACIÓN DE AUTOCONSUMO DE 99 KW PARA INDUSTRIA DE ELABORACIÓN DE OVOPRODUCTO.



CLIENTE Asprodes. **UBICACIÓN** Lorca (Murcia).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Diseño y puesta en marcha de instalación de autoconsumo de 99kW para suministro a una industria dedicada a la fabricación de ovoproducto.

MARIANO GONZALEZ RAMOS S.L. - TOLEDO

INSTALACIÓN DE AUTOCONSUMO DE 13,2 KW PARA INDUSTRIA DE DISTRIBUCIÓN ALIMENTARIA



CLIENTE Mariano González Ramos S.L. **UBICACIÓN** Torrijos (Toledo).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Diseño y puesta en marcha de una instalación de autoconsumo fotovoltaico de 13,2 kW en industria dedicada a la a la distribución alimentaria.

CARMEN LÓPEZ DELGADO - TOLEDO

INSTALACIÓN DE AUTOCONSUMO DE 5,6 KWP PARA CÁMARA DE CONSERVACIÓN DE VINOS



CLIENTE Carmen López Delgado **UBICACIÓN** Santa Olalla (Toledo).

OBJETIVOS DEL PROYECTO: Diseño y puesta en marcha de una instalación de autoconsumo de 5,6 kWp para suministro de una cámara de conservación de vinos.

¿QUIERES CONTACTAR CON NOSOTROS?



www.unitecnica.es



M. 626 984 950



Avenida Presidente
Suárez, 33 - 45530
Santa Olalla (Toledo).



UNITÉCNICA
INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN



UNITÉCNICA
INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN